

TEHNIČNI LIST 12.01.04-SVN

RENOVIRNI IN SANIRNI OMETI, MALTE ZA SANACIJO BETONA



JUBOSAN W120

podložni omet

1. Opis, uporabnost

JUBOSAN W120 je industrijsko pripravljena suha maltna mešanica, izdelana na osnovi hidravličnih veziv. V JUBOSAN sistemu za sanacijo zidnih površin, na katerih imamo težave z izoljevanjem, ga uporabljamo kot podlago sanirnemu ometu JUBOSAN W130. V vseh lastnostih ustreza zahtevam WTA (Wissenschaftlich-Technische Arbeitsgemeinschaft für Bauwerkserhaltung und Denkmalpflege e.V.).

Močno porozen (oblika in velikost por v ometu onemogočata kapilarne pojave) in paroprepusten JUBOSAN W120 dopušča v porah kopičenje velikih količin soli. Pri zazidavi večjih neravnin ter vdolbin ga lahko uporabimo tudi kot malto za zidanje.

2. Način pakiranja

papirnate vreče po 18 kg

3. Tehnični podatki

količina zračnih por v sveži malti (vol. %)	>20	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	~6 (suho na otip) ~24 (odporno pred poškodbami s padavinsko vodo)	
prostorninska masa otrdele malte (kg/dm ³)	~1,2	
poroznost WTA 6.3.9 (vol. %)	>45	
paroprepustnost EN 1015-19	koeficient μ (-)	<15
	vrednost S_d (m)	<0,45 (za povprečno debelino d = 30 mm)
navzemanje vode po 24 urah EN 1015-18 (kg/m ²)	>0,30	
Globina prodora vode po 24h WTA 6.3.7 (mm)	>5	
tlačna trdnost EN 1015-11 (MPa)	5,11	
sprjemna trdnost EN 1015-12 (MPa)	>0,4	



odziv na ogenj	A1
toplotna prevodnost λ (tab. vrednost) (W/mK)	0,83 W/mK, P = 50% (tab. vrednost EN 1745)

glavne sestavine: cement, hidrirano apno, polimerno vezivo, kalcitni peski, celulozno gostilo

4. Priprava podlage

Podlaga je obrizg JUBOSAN W110, ki ga dan pred vgradnjo podložnega ometa navlažimo z vodo, v vročem in vetrovnem vremenu pa vlaženje po potrebi ponovimo uro ali dve pred pričetkom ometavanja.

5. Priprava maltne zmesi za vgradnjo

Maltno zmes pripravimo v betonskem mešalcu, tako da vsebino vreče (18 kg) vsujemo v približno 5,1 l vode in mešamo ne manj kot 5 in ne več kot 6 minut.

V normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. zr. vl. = 65 %) je pripravljena maltna zmes uporabna 30 do 45 minut.

6. Vgradnja maltne zmesi

Malto nanašamo z zidarsko žlico, običajno v enem sloju debeline 1 do 3 cm. Debelino nanosa uravnavamo z lesenimi distančnimi letvami. Med distančne letve nanešen omet porežemo z leseno letvijo in ga ne gladimo. Nato distančne letve odstranimo in pri tem nastale žlebove zapolnimo, še preden se okolišni omet strdi. Debelejše nanose izvedemo v dveh ali več slojih, vsak naslednji sloj vgradimo, ko je predhodni sloj že delno otrdel, v normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, RH = 65 %) je to po približno 2 dneh. Površino takoj po nanosu horizontalno razbrazdamo ter jo zlasti v suhem in vetrovnem vremenu 2 do 3 dni negujemo z vlaženjem. V normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. = 65 %) pred vgradnjo sanirnega ometa, JUBOSAN W120 sušimo 7 dni za vsak centimeter debeline, v neugodnih vremenskih razmerah in pri nanosih v debelini nad 5 cm pa čas sušenja ustrezno podaljšamo. V oteženih pogojih (slabo prezračevani kletni prostori itd.) sušenje pospešimo z ogrevanjem prostorov in prisilnim zračenjem ali z dehidratorji. Površino JUBOSANA W120 pred nanosom sanirnega ometa navlažimo.

POZOR!

JUBOSAN W120 na fasadnih ploskvah v stiku s tlemi zaključimo klinasto!

Vgradnja maltne zmesi je možna le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ in ne višja od $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru ($\geq 30\text{ km/h}$) ne delamo.

Odpornost sveže obdelanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje nanosa) je v normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Okvirna oziroma povprečna poraba (za 1 cm debel nanos): JUBOSAN W120	$\sim 14\text{ kg/m}^2$ (odvisno od ravnosti podlage)
---	---

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Neporabljeno suho maltno zmes v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila

7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost


Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 6 mesecev.



9. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 11	
SIST EN 998-1 Maltna zmes za podložni omet (R)	
Odziv na ogenj	A 1
Sprijemna trdnost	$\geq 0,4 \text{ N/mm}^2$, 60% B, 40% C
Vpijanje vode	$\geq 0,30 \text{ kg/m}^2$
Koeficient paropropustnosti μ	≤ 15
Toplotna prevodnost $\lambda_{10, \text{suh}}$	0,83 W/mK, P = 50% (tab. vrednost EN 1745)
Odpornost na zmrzovanje/odtaljevanje	NPD

NPD: No Performance Determined (navedena lastnost ni določena)

10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC- 043/17-pek**, 13.06.2017

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
T: (01) 588 41 00 h.c.
(01) 588 42 17 prodaja
(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje
F: (01) 588 42 50 prodaja
E: jub.info@jub.si
www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

